

TECHNICAL DATA SHEET

RILSAMID® AZM 23 BLACK T6LD

聚酰胺12颗粒

RILSAMID® AZM 23 黑色 T6LD 树脂是一种聚酰胺 12 复合材料。这种玻璃纤维增强等级适用于注塑成型，用于生产汽车配件和快速连接器。

Designation : ISO 16396 - PA12, GF23, M1G1HLR, C16-060

TYPE

PA12-GF23

MAIN APPLICATIONS

- 汽车 - 管路接头
- 重卡 - 气制动管接头

交货形式

- 粒子

转化过程

- 注塑成型

添加剂

- 热稳定
- 光稳定
- 脱模剂

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔融体积流动速率 (MVR) , 235°C / 5 公斤 (455°F / 11 磅)	13	cm³/10分钟	ISO 1133
收缩率, 并行 (t+24h)	0.2	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	0.4	%	ISO 294-4

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	5500 / 5100	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力, 23°C (73°F), 50 mm/min	101 / 105	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	3 / 3.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量, 23°C (73°F)	- / 4490	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	66 / 77	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	66 / 83	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 15	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	8 / 12	千焦/平方米	ISO 179 1eA
断裂应变, 23°C (73°F), 50 mm/min	5 / 5.2	%	ISO 527-1/-2

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

RILSAMID® AZM 23 BLACK T6LD

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	179	°C	ISO 11357-1/-3
维卡软化温度, 50N在50°C/h	165	°C	ISO 306
热变形温度, 0.45 MPa	173	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 1.8 MPa	165	°C	ISO 75-1/-2
热降解温度, 在空气中以每分钟10°C的速度 (1%_wt_Loss)	222	°C	ISO 11358-1
热降解温度, 在氮气下 , 以每分钟10°C的速度 (1%_wt_Loss)	223	°C	ISO 11358-1

ELECTRICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
相对漏电起痕指数, 23°C (73,4°F)	- / 600		IEC 60112
相对介电常数, 100Hz	- / 5		IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1Mhz	- / 5		IEC 62631-2-1
损耗因数, 100Hz	1170 / -	E-4	IEC 62631-2-1
损耗因数, 1Mhz	364 / -	E-4	IEC 62631-2-1

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
吸湿, 在23°C (73°F) / 50%相对湿度下的平衡状态	0.5	%	ISO 62
吸水, 23°C(73°F) , 浸泡 , 平衡	1.3	%	ISO 62
, 23°C (73°F)	1.18	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

- Available packaging:
- 25 公斤 / 55 磅袋
 - 454 公斤 / 1000 磅硬包装

货架寿命

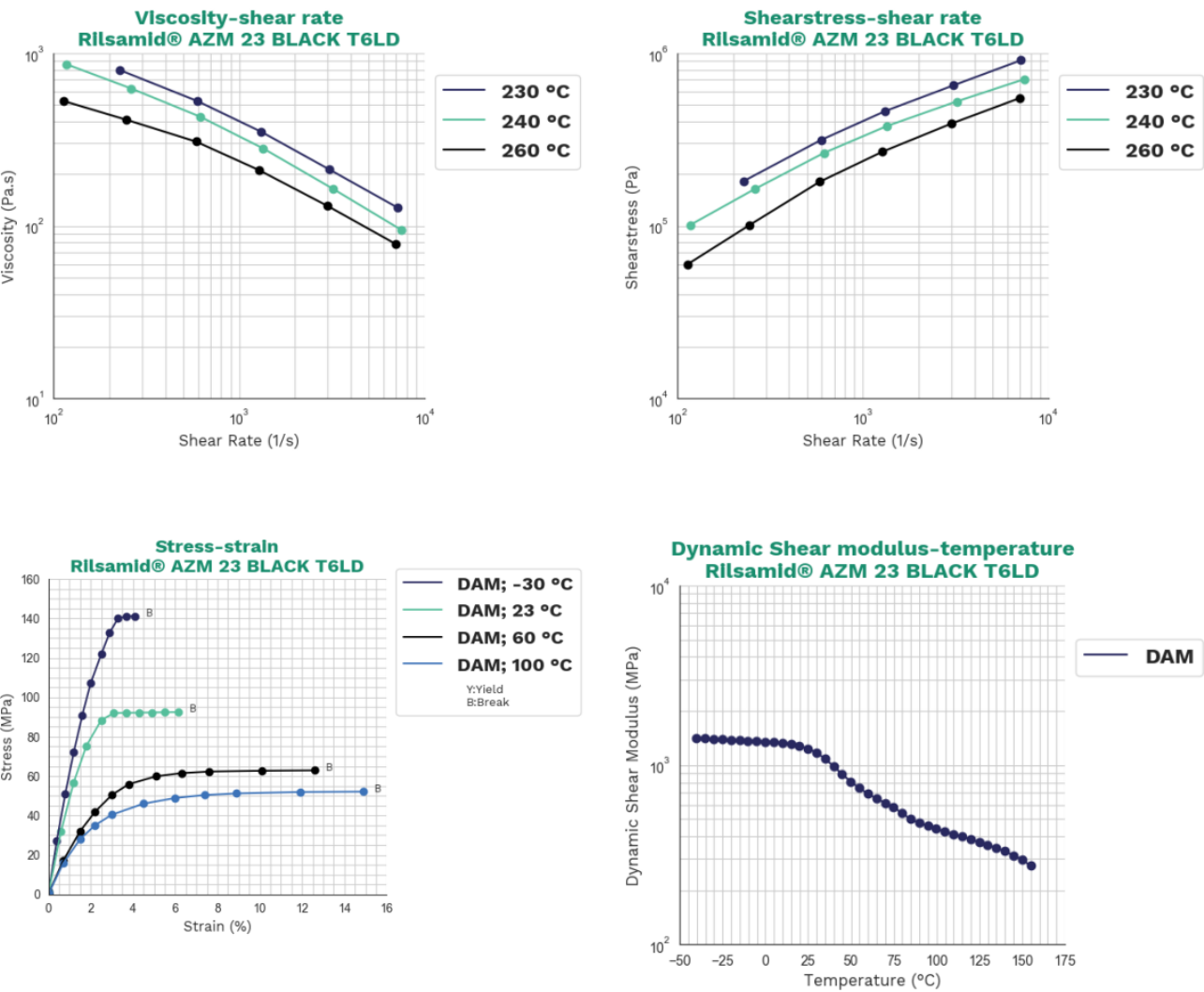
交货日期起两年内，妥善 存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 250°C / 270°C / 290°C (480°F / 520°F / 555°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 40-90°C (105-195°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

RILSAMID® AZM 23 BLACK T6LD

DIAGRAMS



阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

arkema.com

ARKEMA